

底漆 M 100



粘接操作需在底漆的最少等待时间过后，且尚未超过最多等待时间之前进行。底漆挥发时间不可短于上述最少等待时间。若等待超过上述最多等待时间，或在等待底漆的挥发过程中发生待粘接表面被污染的状况，则需重新对物体表面进行清洁，而后重新涂抹底漆。若不熟悉待粘接材料的特性，请事先对材料和胶水的兼容性进行测试。

储藏

在未开封且存放于正常环境（23°C，50%相对湿度）的情况下，WEICON底漆系列的保质期依型号不同，为6至12个月。

安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表（www.weicon.cn）的具体信息。

包装

13550125

底漆 M 100 250 ml

适用于非吸收性物体表面

适用于预处理非吸收性金属表面（铝、钢铁、不锈钢、黄铜、铜、锌、镀锡铁皮）、塑料（ABS、刚性PVC、PA 6.6、FRP、SMC、PUR）、涂漆表面、搪瓷、陶瓷和玻璃。

技术参数

基础成分	合成树脂，含溶剂
混合物密度	0,79 g/cm ³
每m ² 消耗量	20 -40 毫升
保存期限	12 个月
操作温度	+10 至 +25 °C
最晚涂胶时间	24 h
色调	无色, 透明
IMPA 编码	812982

适用于：

- WEICON 聚氨酯
- WEICON 易混合聚氨酯 PU 90 及 PU 240
- WEICON 单组份粘合剂与密封胶（硅胶系列除外）

表面预处理

待粘接的材料表面需干燥、清洁、无尘、无油脂（可使用WEICON表面清洁剂进行清洁）。

操作

使用底漆前请用力摇晃瓶身。用一块干净的拭布沾上底漆，薄薄涂抹在待粘接的物体表面。请注意底漆的挥发时间：

底漆M 100: 最少等待10分钟，最多等待24小时

底漆K 200: 最少等待10分钟，最多等待24小时

底漆S 300: 最少等待60分钟，最多等待4小时

底漆P 400: 最少等待10分钟，最多等待1小时

底漆E 500: 最少等待60分钟，最多等待8小时

提示

本资料中列出的所有产品，其参数和建议是在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际应用情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否完全符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322
0
info@weicon.de
www.weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709
0088
info@weicon.co.za
www.weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg
www.weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic
s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.
Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730
763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it